



Winner of the IPLOCA
New Technologies Award
sponsored by BP

SEAM ALIGNER CLAMP

REDUCED POSITIONING PROCESS TIME • REMOTE CONTROLLED • SAFETY LOCK VALVES ON CLAMP CLOSURE HYDRAULIC CIRCUIT • POLYURETHANE-COATED ROLLERS TO AVOID DAMAGE TO PIPE COATING • INCREASED WORKPLACE SAFETY

Prima della saldatura dei giunti, le specifiche di progetto richiedono che la saldatura longitudinale del tubo abbia una data distanza angolare rispetto al tubo precedente. Il SEAM ALIGNER CLAMP consente un posizionamento del tubo veloce, preciso e in condizioni di sicurezza anche con tubi piegati che presentano quindi un'inerzia angolare. Il Seam Aligner è una pinza composta di 4 braccia idrauliche radiocomandate equipaggiate con 12 rulli ricoperti in poliuretano che avvolgono il tubo. La chiusura della pinza è assicurata da valvole di blocco di sicurezza sul circuito idraulico. Dopo aver chiuso il Seam Aligner intorno al tubo, l'operatore con il radiocomando ruota il tubo in senso orario o antiorario fino a che la saldatura longitudinale del tubo raggiunge la posizione desiderata rispetto alla sezione del tubo precedente.

Before field joint welding, the welding seam of each pipe section must meet a given angular difference from the previous section according to pipeline project specifications. The SEAM ALIGNER CLAMP allows a fast, precise and safe positioning of the pipe, even in case of bent pipes with angular inertia. The seam aligner clamp is composed of four hydraulic arms with 12 polyurethane-coated rollers wrapped around the pipe, radio controlled by the operator via remote control. Safety lock valves on the hydraulic circuit ensure a firm wrapping. Once the pipe is securely grabbed, the operator can rotate the pipe, clockwise or anticlockwise, to position the weld seam properly in relation to the previous pipe section. The seam aligner dramatically reduces the pipe positioning process and the increases jobsite safety for workers.

Antes de la soldadura de las juntas, las especificaciones de proyecto requieren que la soldadura longitudinal del tubo tenga una cierta distancia angular respecto al tubo anterior. El SEAM ALIGNER CLAMP hace posible que la colocación del tubo sea rápida, precisa y en condiciones de seguridad incluso con tubos doblados que presentan por tanto una inercia angular. El Seam Aligner es una pinza compuesta por 4 brazos hidráulicos radiodirigidos equipados con 12 rodillos recubiertos de poliuretano que envuelven el tubo. El cierre de la pinza resulta asegurado por válvulas de bloqueo de seguridad en el circuito hidráulico. Tras haber cerrado el Seam Aligner en torno al tubo, el operador con el radiomando gira el tubo hasta que la soldadura longitudinal del tubo alcance la posición deseada respecto a la sección del tubo anterior.

Avant la soudure des joints, la soudure longitudinale du tube doit être à une distance angulaire préfixée par rapport à celle du tube précédent. Le SEAM ALIGNER CLAMP permet un positionnement rapide et précis du tube en toute sécurité, même en cas de tubes cintrés qui présentent donc une inertie angulaire. Le Seam Aligner Clamp entoure le tube par quatre bras hydrauliques radiocommandés qui entourent le tube, équipés de 12 rouleaux recouverts de polyuréthane. La fermeture de la pince est sécurisée par des valves de blocage sur le circuit hydraulique. Après avoir fermé le seam aligner autour du tube, l'opérateur avec la radiocommande tourne le tube, jusqu'à ce que la soudure longitudinale soit dans la position demandée par rapport à la section du tube précédent. Le Seam Aligner Clamp réduit drastiquement les temps du tube et augmente la sécurité.



MODEL TECHNICAL DATA	42"	48"	56"
ROTATION	clockwise / counter clockwise	clockwise / counter clockwise	clockwise / counter clockwise
ROLLERS NUMBER	12	12	12
MAX LIFTING CAPACITY	10.000 Kg	12.000 Kg	12.000 Kg
OPERATING CONTROL	Remote controlled	Remote controlled	Remote controlled
TOTAL WEIGHT (with full)	1.900 Kg	2.800 Kg	3.000 Kg

GENERAL FEATURES

- REDUCED POSITIONING PROCESS TIME
- REMOTE CONTROLLED
- SAFETY LOCK VALVES ON CLAMP CLOSURE HYDRAULIC CIRCUIT
- POLYURETHANE-COATED ROLLERS TO AVOID DAMAGE TO PIPE COATING
- INCREASED WORKPLACE SAFETY

HYDRAULIC SYSTEM

MAIN PUMPS	Danfoss
1 gear pump for all movements of the equipment	
MAXIMUM OPERATING PRESSURE	400 bar

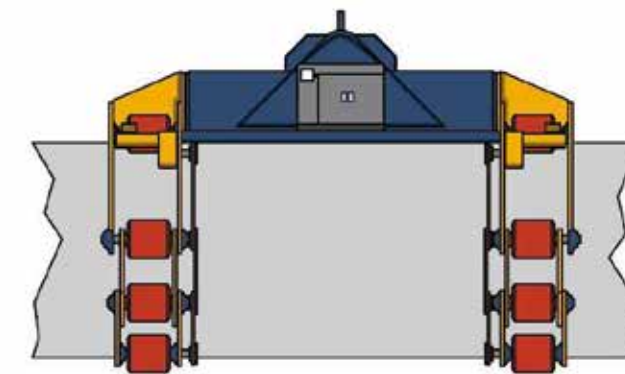
ELECTRIC SYSTEM

OPERATING VOLTAGE	12 V
CAPACITY	1 x 100 Ah
ALTERNATOR	16 A

ENGINE

TYPE	HATZ
MODEL	1D81C
POWER	13,6 Hp (100 Kw) @3000 rpm
DISPLACEMENT	0,7 litres

SEAM ALIGNER CLAMP



PIPELINE
EQUIPMENT